

**Case study: Van Moer Logistics**  
Maggiore capacità di stoccaggio e controllo dello stock

Paese: Belgio



L'operatore logistico Van Moer Logistics ha riorganizzato il ciclo operativo del suo centro di distribuzione a Zwijndrecht (Belgio). A tal fine ha installato scaffalature portapallet di Mecalux progettate in modo specifico per affrontare un grosso volume di lavoro e per stoccare oltre 15.000 prodotti.

### Una lunga e proficua collaborazione

Van Moer Logistics è un operatore logistico belga che offre soluzioni di stoccaggio e trasporto a imprese che lavorano con diversi tipi di prodotti (chimici, alimentari, mangime per animali domestici ecc.). L'azienda vanta 30 anni di esperienza, una flotta di 420 camion e numerosi magazzini in Belgio e Romania che operano a pieno regime.

La società offre ai clienti un servizio logistico completo. Pertanto, si occupa di comprendere e analizzare le loro esigenze allo scopo di migliorare e adattare tutti i processi e i requisiti necessari. È quindi in grado di gestire ogni genere di prodotto, tra cui acciaio, materiali chimici e legno.

Mecalux ha collaborato in passato con Van Moer Logistics in occasione di vari progetti e ha attrezzato quattro dei suoi centri di distribuzione. Il magazzino rappresenta un elemento fondamentale per lo sviluppo delle attività di questa azienda. Pertanto il team tecnico di Mecalux si è impegnato a fornire i sistemi di stoccaggio che meglio rispondessero alle loro esigenze e li supportassero nella prestazione dei servizi ai clienti.

Negli ultimi tempi, la società ha riorganizzato il sistema di distribuzione del proprio centro di Zwijndrecht (Belgio). *"Abbiamo contattato di nuovo Mecalux perché eravamo molto soddisfatti delle collaborazioni precedenti. Inoltre ci hanno presentato l'offerta migliore in termini di qualità del prodotto e di prezzo,* ha commentato Steven Pauwels, direttore generale del magazzino di Van Moer Logistics.



Le scaffalature portapallet nel magazzino di Van Moer Logistics offrono una capacità di stoccaggio di 15.000 posti pallet





### Caratteristiche del nuovo magazzino

I 16.000 m<sup>2</sup> sono destinati soprattutto allo stoccaggio di prodotti chimici di un solo cliente.

La merce proveniente dal centro produttivo di Anversa (Belgio), e contenuta in sacchi industriali *big bag* viene disposta su pallet per facilitarne la movimentazione.

Nel magazzino entra giornalmente una media di 700 pallet (un numero che in certi casi può salire fino a 1.200) e si preparano 40 ordini (ciascuno composto da più di 20 linee) da distribuire soprattutto in Europa.

Questo magazzino è stato progettato specificatamente per assorbire grandi volumi di lavoro. Mecalux ha realizzato il montaggio di scaffalature portapallet alte 9 m a cinque livelli, che occupano praticamente l'intera superficie del magazzino.

Come sostiene Steven Pauwels, *"Abbiamo optato per questa soluzione per immagazzinare un maggior numero di bancali."* Ora si possono stoccare più di 15.000 pallet. Questo sistema di stoccaggio offre, tra gli altri vantaggi, l'accesso diretto ai prodotti,



### Steven Pauwels

Direttore generale per lo stoccaggio di Van Moer Logistics

*"Al momento di attrezzare il centro di distribuzione di Zwijndrecht, sapevamo bene che dovevamo fidarci ancora una volta di Mecalux considerati i buoni risultati ottenuti con i progetti precedenti. In questo caso abbiamo ottimizzato la capacità di stoccaggio e l'efficienza per offrire il tipo di servizio che i nostri clienti si aspettano."*

assicurando così un'efficiente gestione di tutta la merce.

Inoltre, migliora anche il controllo dello stock, poiché ogni ubicazione è destinata alla stessa referenza. È stato realizzato anche un intervento sui carrelli elevatori, che sono stati adattati per movimentare due pallet alla volta. Ciò consente di ottimizzare la performance globale dell'impianto.





### Vantaggi per Van Moer Logistics

- **Estrema dinamicità:** questo sistema di stoccaggio offre accesso diretto ai pallet, velocizzando così la gestione della merce e il controllo dello stock.
- **Soluzione su misura:** l'intero impianto è stato progettato per movimentare ogni giorno un elevato numero di *big bag*.



### Dati tecnici

Capacità di stoccaggio	15.345 posti pallet
Dimensioni dei pallet	1.000 x 1.200 mm
Peso massimo dei pallet	1.200 kg
Altezza delle scaffalature	9 m

