

Case study: Vignerons de Tautavel Vingrau
Sistema Pallet Shuttle per lo stoccaggio dei vini

Paese: Francia



Il magazzino di Vignerons de Tautavel Vingrau, nella Francia meridionale, è perfettamente collegato al centro di produzione. Da un lato invia le bottiglie vuote per riempirle di vino e dall'altro riceve i prodotti finiti pronti per la spedizione. Mecalux ha realizzato il sistema Pallet Shuttle semiautomatico per stoccare i vini della società, tenerli in stock per il tempo necessario e infine distribuirli al più presto al momento opportuno. Ha inoltre costruito un soppalco destinato a stoccare scatole e imballaggi di cartone.



gio,” spiega Tatiana Rey-Landriq, assistente commerciale di Vignerons de Tautavel Vingrau. Di fronte a questa situazione, l’azienda doveva sfruttare meglio lo spazio disponibile e automatizzare, per quanto possibile, l’entrata e l’uscita della merce.

Il ciclo operativo del magazzino è molto semplice. Da due a tre volte al mese si ricevono le bottiglie vuote che vengono inviate direttamente al centro produttivo per riempirle di vino (senza necessità di stocarle). Per tre giorni al mese, 30 pallet di bottiglie piene vengono trasferiti in magazzino e depositati sulle scaffalature per circa 60 giorni fino al successivo invio ai clienti.

Le spedizioni dipendono dal numero di ordini ricevuti, tuttavia, a grandi linee, vengono distribuiti tra 20 e 30 pallet al mese, benché si possano verificare dei picchi di maggiore domanda ad hoc. *“I nostri clienti si trovano soprattutto in Francia, Stati Uniti e Asia,”* aggiunge Rey-Landriq.

Di solito ogni ordine è formato da 10-12 linee e viene preparato nello stesso centro produttivo. Le bottiglie vengono riempite in base agli ordini ricevuti. Con questo sistema, la produzione è regolata sulla domanda e si evita così di stoccare prodotti in eccesso.

Vini con una lunga storia

L’azienda è stata fondata nel 2010 dalla fusione delle cantine cooperative di Tautavel e Vingrau nella Francia meridionale. La fusione comporta una combinazione delle competenze maturate nella realizzazione del vino con le tecniche più moderne che ne garantiscono qualità e gusto.

Coordinamento di magazzino e produzione

Vignerons de Tautavel Vingrau ha un magazzino di 375 m² proprio di fianco al cen-

tro produttivo. I due impianti sono perfettamente coordinati: da una parte il magazzino fornisce le bottiglie vuote necessarie per il processo di produzione, mentre l’altra riceve i prodotti finiti (bottiglie di vino raggruppate su pallet) pronti per la distribuzione.

Inizialmente i pallet venivano depositati a terra e impilati uno sull’altro: *“Tuttavia questo sistema non era abbastanza pratico se volevamo aumentare la produzione e, di conseguenza, la capacità di stoccag-*





Sfruttamento dello spazio

Vignerons de Tautavel Vingrau lavora con poche referenze (27 per la precisione) e molti pallet per ciascuna. Tenendo in considerazione ciò, la soluzione più idonea consiste in un sistema ad accumulo che offre un'eccellente capacità di stoccaggio.

Il magazzino è stato attrezzato con un blocco di scaffalature a stoccaggio intensivo alte 5 m, a tre livelli, e larghe 13 m, con una capacità fino a 15 pallet in profondità. Di solito questa profondità non è abituale, ma in questo caso è stato sfruttato tutto lo spazio per stoccare la maggiore quantità possibile di pallet.

In questo modo, i prodotti possono restare stoccati per il tempo necessario in attesa di essere inviati ai clienti. Ad ogni canale è assegnata un'unica referenza.

Mecalux ha compiuto un passo in avanti proponendo l'installazione di un sistema semiautomatico come il Pallet Shuttle che velocizza l'entrata e l'uscita della merce. Il carrello motorizzato circola automaticamente all'interno dei canali al fine di inserire i pallet nell'ubicazione corrispondente e di estrarli al bisogno.

Come afferma Tatiana Rey-Landriq: *"Questo sistema garantisce notevole rapidità nella gestione dei pallet e massima sicurezza."*

Proprio di fronte al blocco di scaffalature è stato costruito un soppalco alto 4 m. Questa soluzione ha raddoppiato lo spazio disponibile con l'installazione di un ulteriore piano di 75 m². Sui due livelli vengono depositati imballaggi e scatole di cartone per confezionare le bottiglie direttamente a terra.

Con soli 27 canali profondi 13 m, le scaffalature offrono una capacità di stoccaggio che supera i 400 posti pallet da 915 kg ciascuno



Tatiana Rey-Landriq

Assistente commerciale di Vignerons de Tautavel Vingrau

"Grazie al sistema Pallet Shuttle l'entrata e l'uscita della merce avvengono in modo più rapido in confronto a quelle proposte da altre soluzioni ad accumulo. Inoltre, è possibile visualizzare e controllare tutte le scorte in modo efficiente."



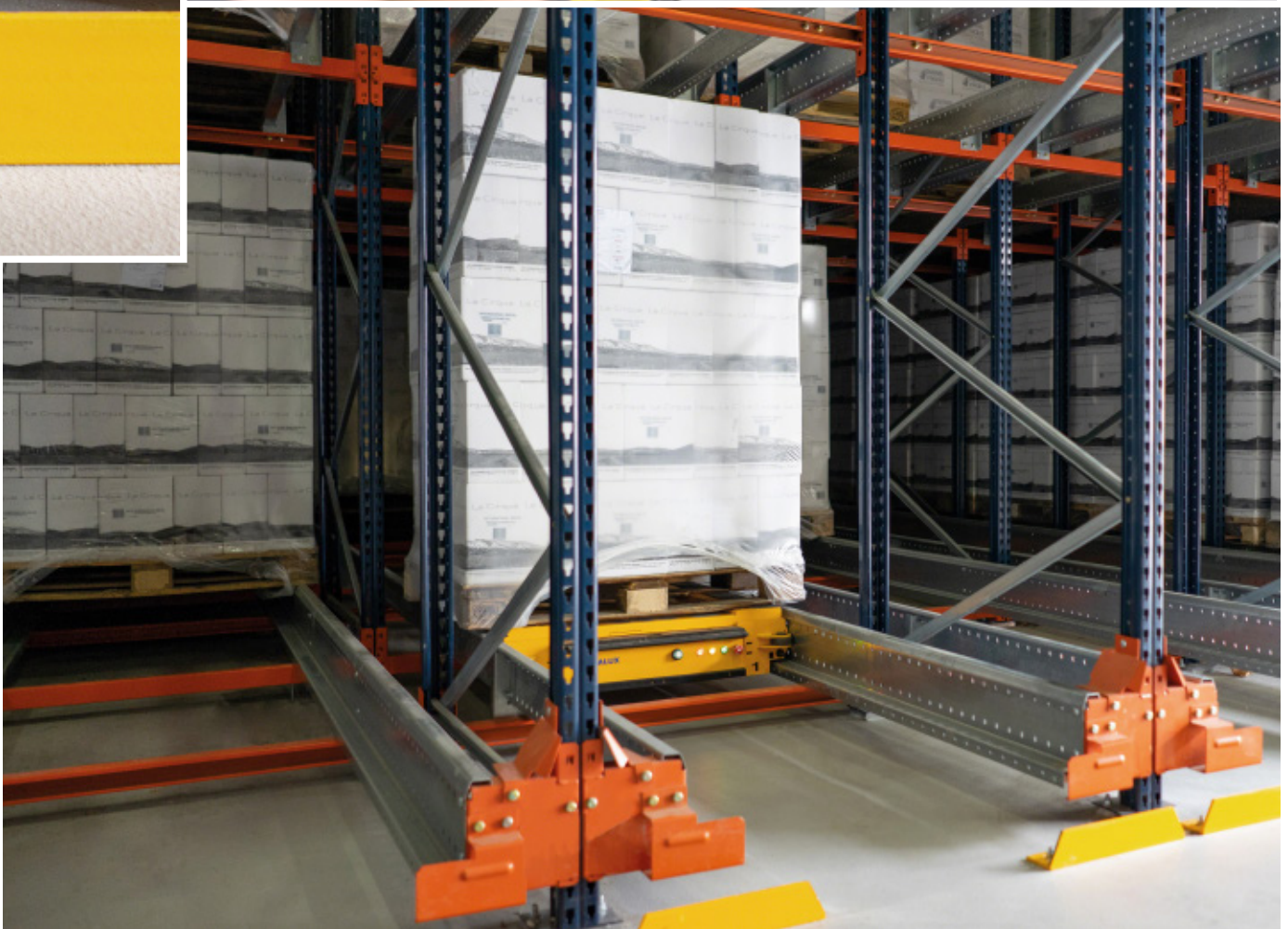
Funzionamento del Pallet Shuttle

Il sistema Pallet Shuttle semiautomatico riduce al minimo i tempi di manovra dato che non sono gli operatori a entrare nella corsia per movimentare la merce, bensì è la navetta che esegue i movimenti in modo automatico. *"I nostri operatori ci hanno guadagnato in termini di comfort"*, osserva Rey-Landriq.

L'intervento degli operatori è necessario per trasportare i pallet e attivare il funzionamento del carrello motorizzato, sebbene la movimentazione del Pallet Shuttle all'interno delle scaffalature sia automatica.

Gli operatori si servono di tablet con connessione Wi-Fi per impartire gli ordini ai Pallet Shuttle. Grazie a questi possono selezionare la quantità di pallet da estrarre, effettuare l'inventario nonché gestire gli utenti e il personale autorizzato.







Vantaggi per Vignerons de Tautavel Vingrau

- **Ottimizzazione dello spazio:** sia il sistema a stoccaggio intensivo Pallet Shuttle sia il soppalco sfruttano al massimo lo spazio disponibile al fine di fornire una maggiore capacità di stoccaggio.
- **Agile sistema a stoccaggio intensivo:** il Pallet Shuttle agevola l'inserimento e l'estrazione dei pallet che restano stoccati per 60 giorni.
- **Massima produttività:** il sistema Pallet Shuttle riduce al minimo le manovre degli operatori, ottenendo così una maggiore produttività nel magazzino.



Dati tecnici

Capacità di stoccaggio	405 posti pallet
Dimensioni dei pallet	800 x 1.200 mm
Peso massimo dei pallet	915 kg
Altezza delle scaffalature	5 m
Profondità dei canali	13 m
Altezza del soppalco	4 m

