

## Case study: Belbo Sugheri

Il magazzino di Belbo Sugheri, produttore di tappi in sughero

Paese: Italia



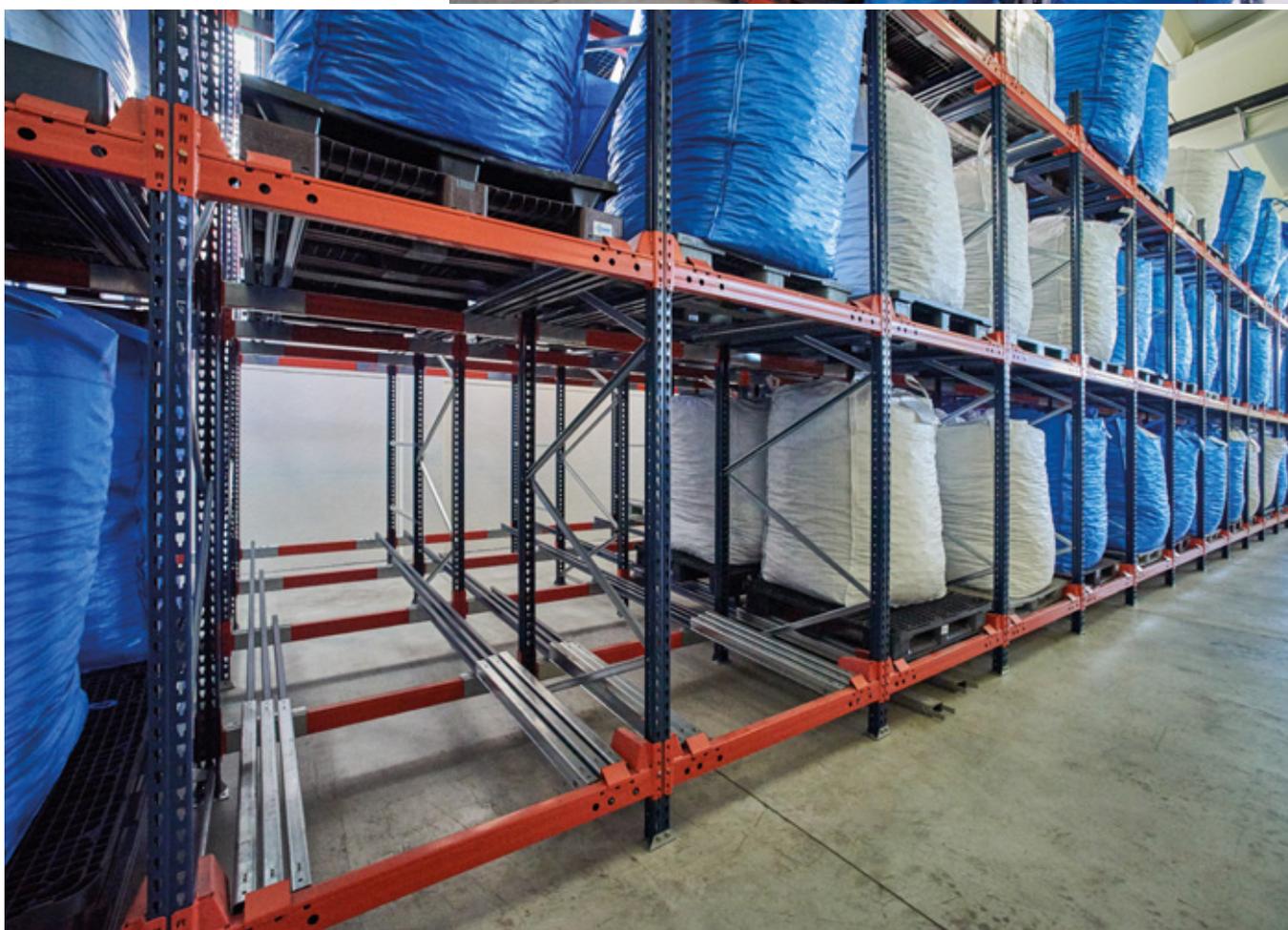
Il produttore di tappi in sughero Belbo Sugheri ha installato scaffalature push-back di Mecalux nel suo magazzino di Calamandrana, in Italia. Le scaffalature hanno una capacità massima di 264 posti pallet, moltiplicando così il numero di bancali stoccati e accelerando il processo di carico e scarico.

### A proposito Belbo Sugheri

Fondata in Italia nel 1990, Belbo Sugheri è un'azienda a conduzione familiare che produce tappi in sughero per l'industria vinicola. Fornisce tappi adatti alle specifiche esigenze dei suoi clienti e per conservare qualsiasi tipo di vino, compresi quelli di alta qualità.

Negli ultimi anni l'azienda ha investito molte risorse nello stabilimento ubicato a Calamandrana, nell'Italia del Nord.

Il centro produttivo è attrezzato con macchinari all'avanguardia per il trattamento del sughero, che rispettano le più rigorose norme igienico-sanitarie durante l'intero processo di lavorazione.



### Esigenze dell'azienda

Belbo Sugheri utilizza sacchi industriali (*big-bag*) per stoccare i tappi di sughero provenienti dal suo impianto produttivo.

I sacconi venivano stoccati direttamente a terra, quindi occupavano un'enorme superficie. Considerato l'aumento della produzione degli ultimi anni, l'azienda ha optato per un sistema di stoccaggio che le consentisse di accrescere la capacità di stoccaggio

senza essere costretta ad ampliare la superficie. Attualmente, la sua produzione è di 250 milioni di tappi di sughero all'anno: si tratta quindi di un enorme quantitativo di prodotti che devono essere stoccati e movimentati. Dopo avere esposto le proprie esigenze al team tecnico di Mecalux, l'azienda ha optato per la proposta di installazione di scaffalature push-back, che riteneva essere le più adeguate per l'ottimo rapporto costi-benefici.

Le scaffalature push-back velocizzano la gestione della merce e il sistema costruttivo che le caratterizza agevola l'accesso rapido a qualsiasi referenza

### Caratteristiche del magazzino

Il magazzino misura 7 m di altezza, 35 m di lunghezza e 40 m di larghezza. Per sfruttare al massimo questo spazio, Mecalux ha installato un blocco di scaffalature push-back a tre livelli di 31,5 m di lunghezza e 6 m di altezza.

Belbo Sugheri utilizza *big-bag* per stoccare prodotti sfusi, in questo caso tappi. Questi sacconi vengono depositati su pallet per agevolare la movimentazione e lo stoccaggio sulle scaffalature.

Le scaffalature sono formate da livelli leggermente inclinati. Ciascun canale comprende tre paia di navette per il trasferimento del

prodotto e può accogliere fino a quattro pallet in profondità. Uno dei vantaggi delle scaffalature push-back rispetto ad altri sistemi ad accumulo è che richiede una sola corsia di lavoro per le operazioni di carico e scarico. In questo modo il blocco di scaffalature corre lungo tutta la parete del magazzino, occupando uno spazio inutilizzato da altri sistemi.

Inoltre, in vista della crescita futura dell'azienda, questa caratteristica facilita anche la combinazione con altri sistemi di stoccaggio. Di fatto, dopo aver verificato l'efficienza dei sistemi ad accumulo, Belbo Sugheri ha previsto di installare nei prossimi mesi scaffalature a gravità per pallet di Mecalux per aumentare ulteriormente la capacità di stoccaggio.

Le nuove scaffalature di Belbo Sugheri offrono una capacità di stoccaggio di 264 posti pallet, moltiplicando così quella già a disposizione del produttore





### Vantaggi per Belbo Sugheri

- **Aumento della capacità di stoccaggio:** le scaffalature sfruttano l'intera lunghezza del magazzino e forniscono capacità di 264 posti pallet, portando a compimento l'aumento di capacità di stoccaggio di cui aveva bisogno l'azienda per far fronte al proprio sviluppo.
- **Risparmio di tempo:** le scaffalature push-back hanno permesso a Belbo Sugheri di ridurre i percorsi dei carrelli elevatori per la movimentazione dei pallet, poiché il carico e lo scarico avvengono dalla stessa corsia di lavoro.
- **Ottima classificazione:** il fatto che in ogni canale si trovi la stessa referenza aiuta a localizzare i prodotti con maggiore rapidità dallo stesso corridoio di lavoro.



### Dati tecnici

Unità di carico	<i>big-bag su pallet</i>
Capacità di stoccaggio	264 posti pallet
Dimensioni dei pallet	1.050 x 1.200 mm
Lunghezza delle scaffalature	31 m
Altezza delle scaffalature	6 m

