

## Case study: Bartofil Distribuidora

Due soluzioni con cui preparare 1.000 ordini al giorno

Paese: Brasile



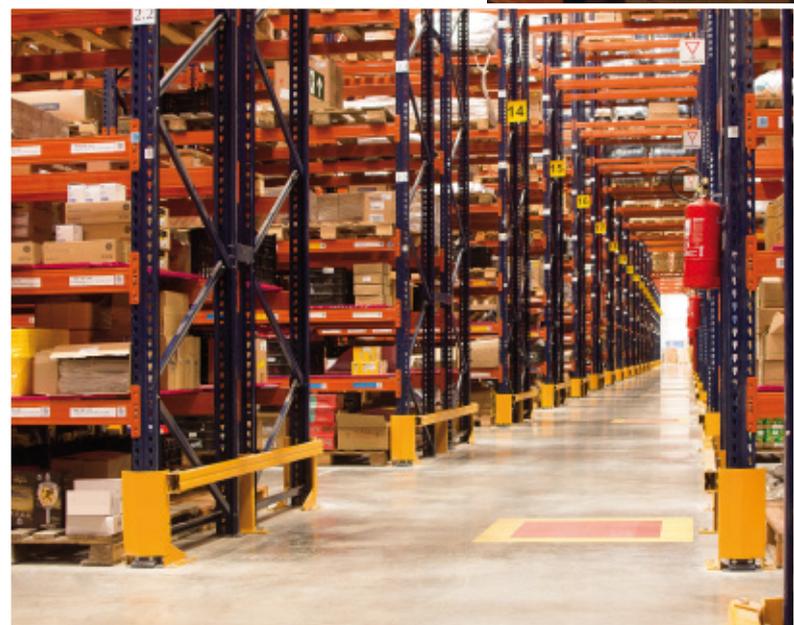
**Il grossista Bartofil Distribuidora ha avviato una delle sue strategie aziendali: allargarsi nel Nord-Est del Brasile. Per affrontare questa sfida, ha costruito un nuovo magazzino nella località di Feira de Santana. Mecalux lo ha attrezzato con scaffalature portapallet e una scaffalatura a grande altezza di quattro piani per la preparazione degli ordini. Queste soluzioni sono state progettate per semplificare la preparazione di una media di 1.000 ordini al giorno.**

## Azienda a conduzione familiare in espansione

Francisco Bartolomeu Cordero, calzolaio e agricoltore, aveva bisogno di un'altra attività per sostenere la sua numerosa famiglia. A quel punto, incoraggiò i figli maggiori a trasferirsi in città per imparare un mestiere nel commercio. Qualche anno dopo, nel 1951, fondarono un'impresa a conduzione familiare.

Nel 1958, l'azienda possedeva già una rete di otto punti vendita al dettaglio distribuiti nella regione di Ponte Nova (nello stato di Minas Gerais). La loro strategia prevedeva l'acquisto di grandi quantità di prodotti da distribuire in tutti i loro negozi. L'eccedenza veniva venduta a terzi. In questo modo, iniziarono le attività di vendita all'ingrosso.

Da allora fino ad oggi, Bartofil Distribuidora è diventata uno dei principali grossisti del Brasile ed è presente praticamente in tutti gli stati con più di 1.600 dipendenti.



Il nuovo magazzino di Bartofil Distribuidora a Feira de Santana offre una capacità di stoccaggio di 35.144 posti pallet e 21.280 contenitori



**Lucio Flávio B. Bartolomeu**  
Direttore delle operazioni  
di Bartofil Distribuidora

*“Nelle scaffalature di Mecalux possiamo stoccare tutti i nostri prodotti pallettizzati con un'ampia gamma di articoli. Siamo soddisfatti perché sono strutture molto versatili, che si sono adeguate con grande facilità al peso e alle dimensioni dei prodotti.”*



### **Bartofil Distribuidora rinnova la logistica**

Bartofil Distribuidora possiede un centro logistico di 41.000 m<sup>2</sup> a Ponte Nova. Il direttore delle operazioni Lucio Flávio B. Bartolomeu spiega: *“Da lì vengono stoccati e distribuiti i prodotti di circa 500 fornitori provenienti da vari stati del Brasile.”*

*“Tuttavia, avevamo bisogno di un altro magazzino,”* ammette. In effetti, l'azienda prevedeva di aumentare il suo volume di affari nel Nord-Est del paese. A tal fine, di recente ha inaugurato un centro di distribuzione di 23.000 m<sup>2</sup> nel comune di Feira de Santana (nello stato di Bahia).

Il magazzino è costituito da scaffalature portapallet di Mecalux che occupano praticamente tutta la superficie disponibile. Misurano 12 m di altezza e 91 m di lunghezza, offrendo una capacità di stoccaggio di 33.400 posti pallet. Secondo il direttore delle operazioni, la scelta di questa soluzione è dovuta al fatto che: *“Abbiamo implementato le scaffalature di Mecalux nel magazzino di Ponte Nova, per cui conosciamo molto bene i vantaggi e la qualità che offre.”*

Inoltre: *“Mecalux ha soddisfatto le nostre esigenze in materia di protezione antincendio,”* sottolinea. Ad esempio, sono stati installati scaffali speciali per le bombolette spray, che evitano la propagazione delle fiamme. Questi livelli includono a loro volta un numero di sprinkler automatici che agiscono sull'area in caso di necessità.

Mecalux ha installato anche una scaffalatura a grande altezza di quattro piani per la preparazione degli ordini di prodotti ad alta e media rotazione (tipo A e B). Si tratta di due blocchi di scaffalature, tra cui si trovano scaffalature a gravità per picking in grado di stoccare fino a sette contenitori in profondità in ciascun canale. In quest'area vengono stoccati circa 21.280 contenitori e 1.744 pallet.



### Notevole volume di lavoro

"Nel magazzino depositiamo circa 10.000 referenze diverse che comprendono articoli per il settore automobilistico, l'edilizia, lo sport, il tempo libero, la cancelleria e l'informatica," afferma Lucio Flávio B. Bartolomeu. In questo senso, le scaffalature portapallet sono le più indicate per lo stoccaggio di una notevole varietà di prodotti.

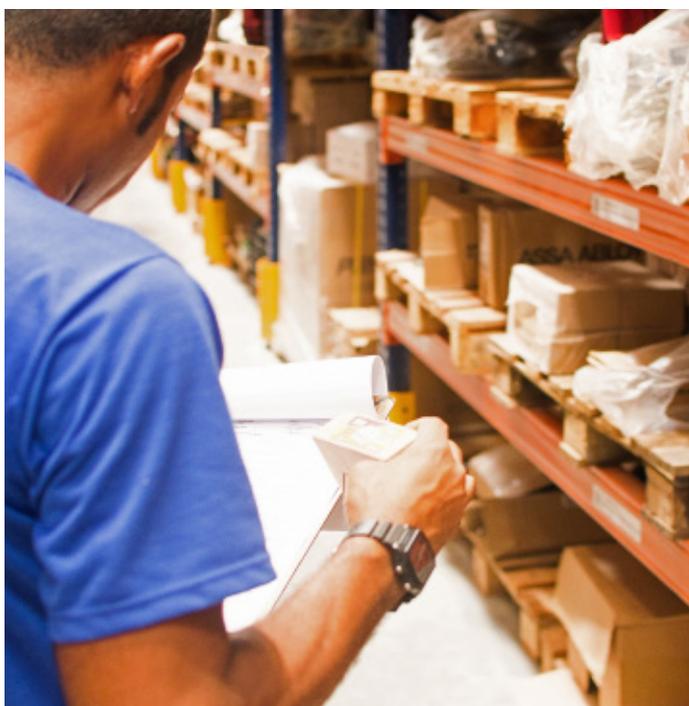
Il motivo è che comprendono accessori per adeguare le dimensioni delle ubicazioni a quelli della merce. Il magazzino di Bartofil

Distribuidora spicca per il grosso volume di lavoro. Ogni giorno si riceve una media di 250 pallet e se ne spediscono altri 250 che vengono distribuiti soprattutto ai clienti dello stato di Bahía nel Nord-Est del Brasile. Offrendo accesso ai prodotti, sulle scaffalature portapallet è possibile inserire e ritirare i pallet con maggiore rapidità.

La corretta distribuzione della merce è altrettanto fondamentale per agevolare il lavoro degli operatori. I prodotti con caratteristiche simili vengono raggruppati in aree

specifiche cui si accede solo quando sono necessari quegli articoli in particolare. Ogni giorno vengono preparati circa 1.000 ordini per cui era indispensabile destinare un'area a questo ciclo operativo: la scaffalatura a grande altezza per picking. Su entrambi i lati sono state installate scaffalature a gravità. La merce, inserita da un'estremità, si sposta per gravità fino al lato opposto, che dà sulla corsia di picking. Gli operatori prelevano i prodotti direttamente dal primo pallet, (quelli posteriori contengono le stesse referenze e vengono utilizzati come scorta).

## È stato installato un sistema di preparazione agile ed efficace in cui preparare fino a 1.000 ordini al giorno



Tra i due blocchi di scaffalature a gravità si trovano scaffalature a gravità per picking. Sono composte da tre piattaforme con rotelle e sono leggermente inclinate in modo che i contenitori si spostino per gravità. Il vantaggio di queste soluzioni per il picking è che c'è sempre stock disponibile per lo svolgimento del ciclo operativo.

Ognuno dei quattro piani è un settore destinato a determinati prodotti. Gli operatori prelevano gli articoli che formano ogni ordine direttamente dai ripiani delle scaffalature a gravità per picking. Seguono il metodo di groupage, che consiste nel confezionare contemporaneamente vari ordini nello stesso percorso.



### Vantaggi per Bartofil Distribuidora

- **Ciclo operativo agile ed efficiente:** il magazzino è stato progettato per agevolare ogni giorno l'entrata e l'uscita di 250 pallet e la preparazione di 1.000 ordini al giorno.
- **Maggiore capacità di stoccaggio:** Bartofil Distribuidora può stoccare 35.144 pallet e 21.280 contenitori, una capacità di stoccaggio sufficiente a rifornire i clienti del nord est del paese.
- **Sfruttamento della superficie:** con i loro 91 m di lunghezza, le scaffalature portapallet occupano praticamente tutta la superficie del magazzino.



### Dati tecnici

#### Scaffalature per pallet

Capacità di stoccaggio	33.400 posti pallet
Dimensioni dei pallet	1.000 x 1.200 mm
Peso massimo dei pallet	1.000 kg
Altezza delle scaffalature	12 m
Lunghezza delle scaffalature	91,3 m

#### Scaffalatura a grande altezza per picking

Capacità di stoccaggio	1.744 pallet e 21.280 contenitori
Dimensioni dei pallet	1.000 x 1.200 mm
Peso massimo dei pallet	1.000 kg
Dimensioni dei contenitori	420 x 400/350
Peso massimo dei contenitori	10 kg
Altezza della scaffalatura a grande altezza per picking	10 m

