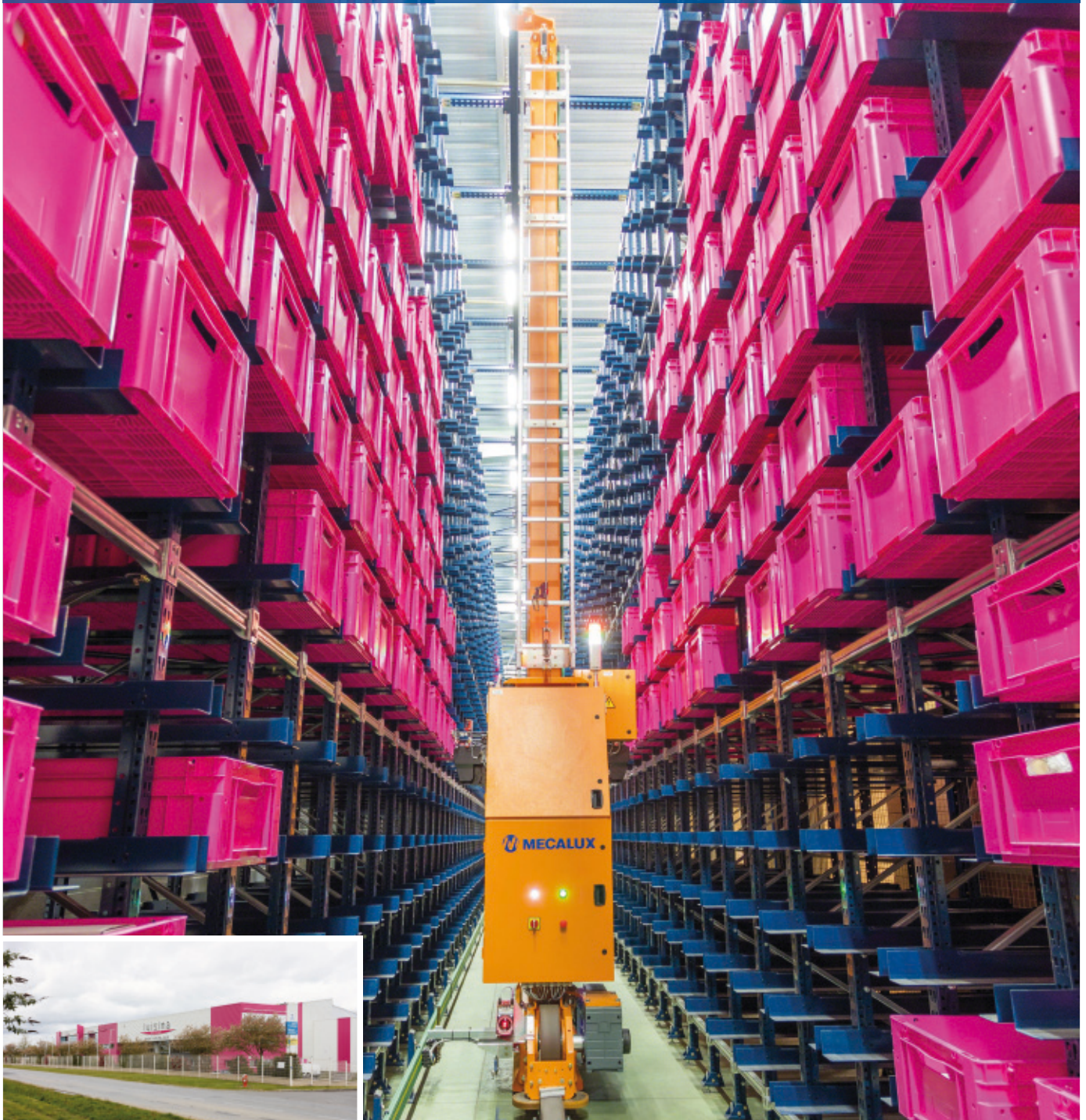


Case study: SCD Luisina

SCD Luisina aumenta la capacità e migliora la produttività con un magazzino automatico miniload

Paese: Francia



Fondata nel 1989, SCD Luisina è un'azienda che si occupa della progettazione e della distribuzione di complementi per la cucina e il bagno. Con oltre 1.000 ordini al giorno, l'azienda si è affidata all'automazione offerta dal magazzino di contenitori miniload di Mecalux per gestire il processo logistico del suo centro ubicato a Servon-sur-Vilaine (Francia). Inoltre, sono stati implementati l'SGM Easy WMS di Mecalux e il programma di controllo Galileo.



Caratteristiche del magazzino automatico miniload

Il magazzino, di 8 m di altezza, è composto da un'unica corsia di scaffalature a doppia profondità di 30 m di lunghezza. Le scaffalature, su 17 livelli, hanno una capacità di stoccaggio di oltre 4.000 contenitori da 600 x 400 x 220/325 mm e un peso massimo di 50 kg ciascuno.

In corsia circola un trasloelevatore bicolonna che collega le scaffalature del miniload con il circuito di rulliere e che è dotato di un sistema di prelievo a doppio contenitore e doppia profondità, in grado di movimentare due contenitori alla volta. L'estrattore è composto da una forza e due cingoli con movimento indipendente, che permettono di prendere i contenitori indistintamente da uno o dall'altro lato, spostando il primo sul lato opposto rispetto a quello in cui si effettua il secondo prelievo.

Nel miniload automatico di SCD Luisina si stoccano oltre 4.000 contenitori con prodotti di medie e piccole dimensioni



Nella parte frontale del magazzino automatico è stata posizionata la zona di picking, collegata alle scaffalature del miniload grazie a un circuito di rulliere.

Il miniload è un sistema di stoccaggio automatico per contenitori che riunisce in un solo prodotto scaffalature, trasloelevatore, rulliere e sistema di gestione del magazzino. Questa soluzione, applicata al magazzino di SCD Luisina, è ideale per stoccare ed eseguire il picking secondo il principio di "prodotto verso uomo".

Scaffalature 'put' e 'pick-to-light'

Queste scaffalature alte 8 m, con una capacità di 192 contenitori, sono distribuite su quattro livelli, vengono utilizzate per depositare gli articoli dopo aver effettuato il picking dei prodotti provenienti dal magazzino automatico miniload.

Le scaffalature dispongono del sistema *put* e *pick-to-light* sul lato più vicino al miniload, affinché l'operatore sappia dove lasciare ogni articolo. Una volta terminato l'ordine, il contenitore viene spinto sul lato contrario, dove un indicatore luminoso segnala che l'ordine è completato.



Zona di riapprovvigionamento, consolidamento e imballaggio

Sono stati adibiti due circuiti di rulliere collegate al magazzino automatico miniload. Dal circuito superiore arrivano i contenitori vuoti provenienti dalla zona di picking, l'operatore li riempie con i relativi articoli, e li deposita nel circuito inferiore, affinché siano di nuovo stoccati nel miniload automatico.

Di fianco alle scaffalature *put* e *pick-to-light* vi è la zona di consolidamento, imballaggio, etichettatura ed emissione della documentazione richiesta per la spedizione. Per completare il ciclo operativo, gli operatori dispongono di contenitori d'imballaggio di dimensioni diverse, piattaforme di preparazione, dispositivi informatici e stampanti.



SGM Easy WMS e Galileo

Il sistema di gestione magazzini Easy WMS di Mecalux è il cervello che gestisce tutte le funzioni necessarie per il ciclo operativo generale che avviene nel magazzino di SCD Luisina. Alcune di queste funzioni comprendono:

- Gestione delle entrate della merce dal suo ricevimento.
- Assegnazione delle ubicazioni dei contenitori in base a criteri di consumo e rotazione, il cui obiettivo è raggiungere la massima produttività.

- Organizzazione e gestione dello stock.
- Controllo delle uscite dal magazzino automatico miniload.
- Preparazione di ordini, consolidamento, emissione di etichette e documentazione precedente alla spedizione.

L'esecuzione delle movimentazioni è gestita tramite il modulo di controllo Galileo, che monitora tutte le azioni che devono eseguire i diversi dispositivi di movimento, per portare la merce da un punto all'altro del magazzino di SCD Luisina.



Scaffalature portapallet

Parallelamente al miniload, è stato montato un magazzino portapallet con un'altezza di 9 m e una capacità iniziale di 2.700 posti pallet. Sui livelli inferiori delle scaffalature sono stoccati i prodotti più voluminosi e quelli ad alta rotazione, affinché l'operatore possa effettuare il picking direttamente dal pallet. La scorta di ogni prodotto viene stoccata nei vani superiori.

Le scaffalature portapallet rendono possibile l'accesso diretto ai pallet, stoccando in modo sicuro e organizzato il massimo numero di unità di carico



Vantaggi per SCD Luisina

- **Miglioramento della capacità di stoccaggio:** il magazzino miniload di SCD Luisina offre una capacità di stoccaggio di oltre 4.000 contenitori da 600 x 400 mm.
- **Incremento della produttività:** è stata aumentata la velocità nella preparazione degli ordini, grazie all'alto grado di automazione del magazzino.
- **Perfetto controllo dello stock:** l'SGM Easy WMS di Mecalux e il programma di controllo Galileo gestiscono tutti i processi, le movimentazioni e i cicli operativi del magazzino di SCD Luisina.



luisina
www.luisina.com

Dati tecnici

Magazzino miniload

Capacità di stoccaggio	4.032 contenitori
Dimensioni del contenitore	600 x 400 x 220/325 mm
Peso massimo per contenitore	50 kg
Altezza delle scaffalature	8 m
Lunghezza della corsia	30 m

Magazzino portapallet

Capacità di stoccaggio	2.700 posti pallet
Dimensioni del pallet	1.200 x 1.300 x 1.000 / 2.100 mm
Altezza delle scaffalature	9 m